S.T.S.

SURFACES TECHNOLOGIES ET SERVICES

INGENIERIE DE LA PROPRETE

Nettoyage

De pièces & de machines

SUR SITE CLIENT

Projection en jet libre
dans une boîte à gants

Projection en jet libre
sur site client

Médias de Nettoyage solides

- Minéral
  - Bille de verre
  - Métallique rond
  - Métallique angulaire
- Végétal
  - Plastique
- Bicarbonate De Sodium
- Glace sèche

Médias de Nettoyage liquides

- Dégraissant
- Traitement de la rouille
- Décapant
- Brillanteur Alu-Inox

Telephone : **01 34 69 95 10** – Fax : **01 34 69 67 90** – email : **contact@sts-eco-planete-industrie.fr**

Le métier de STS

SURFACES TECHNOLOGIES ET SERVICES
INDUSTRIE BATIMENT

	Ingénierie des SURFACES Sur Site STS	Ingénierie de la PROPRETE Sur Site Client
Industrie	**Revêtements Techniques** ✓ Protection chimique ✓ Protection électrique ✓ Protection mécanique ✓ Encapsulation ✓ Démoulage ✓ Anti-adhérence, anti-rayure **Outillages spécifiques Pour Traitements de Surface** ✓ Chimiques **Outillages pour Electroplastie** ✓ Organiques **Balancelles de Peinture** ✓ Mécaniques **Balancelles de Grenaillage** **Eléments de chauffage de bain standards et sur mesure**	**Préparation de Surfaces par des procédés « Cleantech », Pièces & Machines** **Par projection de médias écologiques:** ✓ Minéral ✓ Bille de verre ✓ Végétal ✓ Bicarbonate de Sodium ✓ Métalliques ✓ Air comprimé ✓ Plastiques ✓ Glace sèche cryogénique **Par aspersion**, trempé, pinceau, pulvérisation.. ✓ Dégraissant ✓ Dérouillant ✓ Brillanteur ✓ Décapant pour : Nettoyage – Dégraissage – Dérochage – Microbillage- Décapage – Grenaillage avant peinture…
Bâtiment		**Nettoyage d'Ouvrages Sols et Façades de Bâtiments appartenant au Patrimoine** Par technologie hydro ou Aéro- Gommage Par application de Traitements liquides ✓ Décapant de crépis et Peintures ✓ Nettoyeur de pierres ✓ Protecteur, embellisseur, anti-tâche ✓ Anti-mousse, algues, moisissures.. ✓ Détergent Désinfectant écologique ✓ Nettoyeur graffiti et protection ✓ Détartrant, Désincrustant

Téléphone : **01 34 69 95 10** – Fax : **01 34 69 67 90** – email : **contact@sts-eco-planete-industrie.fr**

SOMMAIRE

INGENIERIE DES SURFACES	**INDUSTRIE**	
	▪ **Applications de Revêtements**	• Présentation de l'activité • Plastification de supports éligibles : PLASTISOL • Anti-adhérent pour supports métalliques éligibles: F.A.A.X • Etude comparative de l'impact environnemental entre le décapage à base du F.A.A.X et le Décapage thermique • Mise en Peintures poudres ou liquides, après préparation de surface
	▪ **Outillages, Equipements et éléments de chauffage pour Lignes de Traitements de Surface, par :** o **Electrolyse** o **Peinture** o **Grenaillage**	• Présentation de l'activité • Outillages spécifiques pour les revêtements cathodiques • Outillages standards pour l'Oxydation Anodique • Outillages spécifiques pour l'Oxydation Anodique • Outillages dynamiques anti-rétention- gamme Rack & Roll • Cahier des charges type • Automatisation du chargement de pièces sur outillage • Eléments pédagogiques sur le Titane et la Loi Faraday • Eléments de chauffage de bains standards et sur mesure • Balancelles, tables et module de décapage de peinture • Cahier des charges type • Balancelles de Grenaillage « Inusables » • Cahier des charges type
INGENIERIE DE LA PROPRETE	▪ **Conseils et Prestations de service en Nettoyage de pièces, de machines ou de process.** ▪ **Machines de mise en propreté**	• Présentation de l'activité • Aide à la décision Contaminants-Média de Nettoyage-Technologie • Cahier des charges type • Intervention sur site client • Système pour traitement de pièces, en machine fermée • Les Médias solides de préparation de surface • Les Médias de nettoyage liquides pour métaux • La cryogénie • Equipements de Protection Individuels
	BATIMENT	
	▪ **Pathologie et Nettoyage**	• Présentation de l'activité • Pathologie des ouvrages et techniques de nettoyage • Théorie du traitement des matériaux par Gommage
	▪ **Technologies de Nettoyage de façades**	• Machines de Micro-Gommage • Gommage « sans poussière », avec aspiration simultanée • Granulats de nettoyage (Archifine, Rugos® , Garnet®…)
	▪ **Protection des murs & Sols**	• Produits de traitement liquides pour murs et sols
	▪ **Nettoyeurs Haute Pression**	• Gammes électrique et thermique
	▪ **Synthèse des Techniques**	• Techniques de nettoyage de façades de bâtiments
	▪ **Références chantier**	• Références STS
	LEXIQUE	• Glossaire des mots « métier »
	CGV	• Conditions générales de Vente

Important : La rédaction de ce catalogue est soumise à des droits d'auteur. STS se réserve tous les droits de traduction dans quelque langue que se soit, et de réimpression. Aucune partie du présent document ne peut être reproduite, stockée dans un système de recherche automatique ou transmise sous quelque forme ou par quelque moyen que se soit : électronique, mécanique, photocopie, enregistrement ou autre, sans l'autorisation et écrite de la société STS.
Toute violation de ces droits sera soumise à une procédure juridique et ouvrira droit à des dommages et intérêts pour infraction, ainsi qu'à des coûts et frais juridiques, et tombe sous la loi française et sur les droits d'auteur et règlements dans l'Union européenne.

S.T.S
SURFACES TECHNOLOGIES ET SERVICES

INDUSTRIE BATIMENT

INDUSTRIE

INGENIERIE DE LA PROPRETE

Aéronautique & Automobile

PREPARATION DE SURFACE DE PIECES, PAR PROJECTION, EN MACHINE FERMEE

type boîte à gants avec traitement d'air.

"CLEANTECH"

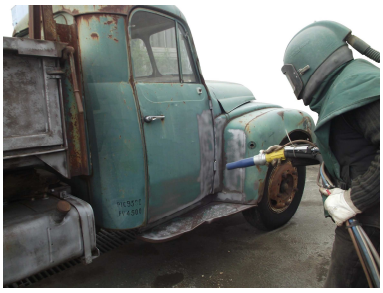
CARACTERISTIQUES

. Machine de préparation de surface adaptée par projection
. Machine de traitement par projection avec aspiration d'air à haute efficacité, cyclone et silos.
. Respectueux des aspects Environnementaux.
. **Technologie « cleantech »**

MISE EN PROPRETE DE MACHINE, EN JET LIBRE, SUR SITE CLIENT

Process sur site client

"CLEANTECH"



CARACTERISTIQUES

. Sur cahier des charges

Médias utilisés, selon l'application et en fonction de :

- De la dureté du substrat
- De la nature de la salissure
- De l'adhérence de la salissure
- De l'inaltération du support
- De la rugosité à atteindre
- De l'état de surface à atteindre
- De l'environnement

MEDIAS DE NETTOYAGE

SOLIDES PAR PROJECTION

QUELQUES APPLICATIONS

- Minéral
- Végétal
- Métallique
- Bicarbonate de Sodium
- Glace sèche
- Plastique
- Bille de verre

- Nettoyage de Surfaces
- Grenaillage
- Décalaminage
- Dessablage-Ebavurage
- Ebarbage
- Dérochage
- Rugosité avant application de revêtements
- Décapage de peinture
- Shot-peening

LIQUIDES par ASPERSION, TREMPE, PULVERISATION

QUELQUES APPLICATIONS :

- Dégraissant
- Traitement de la rouille
- Brillanteur
- Décapant

- Dégraissage de pièces mécaniques
- Elimination de fortes souillures, graisses, cambouis, colles adhésives
- Rénovateur protecteur de l'Inox
- Décapant désoxydant pour l'aluminium
- Dérouillage et passivation de pièces métalliques avant peinture
- Dérochage de pièces Aluminium
- Traitement d'aciers corrodés
- Stoppeurs de rouille
- Décapage de Peintures Liquides

Telephone : **01 34 69 95 10** – Fax : **01 34 69 67 90** – email : **contact@sts-eco-planete-industrie.fr**

AIDE A LA DECISION : CONTAMINANTS-MEDIAS-TECHNOLOGIE DE PROJECTION

CHOIX TECHNOLOGIQUE DE MISE EN PROPRETE D'UN EQUIPEMENT OU D'UNE PIECE

TECHNOLOGIE	MEDIAS	Soluble	Recyclable	REUTILISABLE	Non conducteur Intervention sans arrêt de production	Pouvoir dégraissant	Pouvoir Décapant	Qualité alimentaire	Effet mécanique sur substrat	Nécessite un environnement très protégé	Crée du déchet supplémentaire aux résidus à nettoyer
MICROBILLAGE	Billes de verre	N	O	O	O	N	O	O	O	O	O
GRENAILLAGE	Abrasifs métalliques	N	O	O	N	N	O	N	O	O	O
DEROCHAGE	Média végétal	N	O	N	N	N	N	N	N	O	O
	Média plastique	N	O	O	O	N	O	N	N	O	O
DEGRAISSAGE NETTOYAGE	Armex	O	N	N	O	O	O	O	N	N	O
GOMMAGE	Archifine	N	N	N	N	N	O	N	O	O	O
	Garnet	N	N	O	N	N	O	N	O	O	O
	Rugos	N	N	N	N	N	O	N	O	O	O
CRYOGENIE	Glace carbonique	O	N	N	O	O	O	O	N	O	N
	Neige carbonique	O	N	N	O	O	N	O	N	O	N
CRYO + GOMMAGE	CO2 + Granulats Doux	O	N	N	O	O	O	O	N	N	O
	CO2 + Granulats durs	N	N	O	N	N	O	N	O	O	O

TECHNOLOGIE DE NETTOYAGE ET TYPE DE SALISSURE OU DE MATERIAUX

EAU HP	A	TRACES DE GRAISSE / CACAO / RESIDUS	C; F; H	RESTES DE PRODUITS ALIMENTAIRES ET PROTEINES	C ;F;H
VAPEUR SECHE	B	TRACES DE COLLE ET DE LETTRAGE	F; H	RESIDUS DE FILMS PLASTIQUES	C;D;H;K
		CAOUTCHOUCS	C; H	RESINES NATURELLES	C;H
GOMMAGE BICARBONATE DE SODIUM	C	AMIANTE	D; I	ENCRES, TONER, HUILE, GRAISSE IMPRIMERIE	C;F;H
		ANTIFOULING	C; D;E;F; K	RESIDUS DE PEINTURE SECHES, COLLE, ENCRE,	C;H
GOMMAGE GARNET; RUGOS	D	PROJECTIONS DE SOUDURE	C; F	MATIERES GRASSES	C;H
		ROUILLE DE SURFACE	C; D;E; K	HUILES VEGETALES ET ANIMALES	C;H
GOMMAGE ARCHIFINE	E	GRAISSE ET GOMME ARABIQUE	C	RESIDUS DE MATIERES SYNTHETIQUES	C;H
		DEPOTS DE CORROSION METALLIQUE	D;E;K	SUIE, INCRUSTATIONS, SCORIES	C;D;E;H
		BITUME	H ?	DEPOTS CALCAIRES ET SACCHAROIDES	C;D;H
CRYOGENIE NEIGE CARBONIQUE	F	DEPOTS DE COMBUSTION GRAISSE ET HUILE	C; F;H	TEFLON,	D
CRYOGENIE CARBO GLACE	G	POUSSIERE	F	MOUSSE POLYURETHANE	F
		TRACES DE PLASTIQUES, COLLE, SOLVANTS	C;D;E;H	COUCHES DE PEINTURES, VERNIS, LAQUES, COLLES	A;B;D;E;K
CRYOGENIE + GOMMAGE DOUX	H	HUILE GRAISSE PEINTURES	C;D;E;K;H	FIENTES DE PIGEONS	D;E
		AGENTS DE SEPARATION PEINTURE MARITIME	C;D;E;H	HYDROCARBURES	C;H
CRYOGENIE + GOMMAGE DUR	I	COUCHES D'ALGUES ET DE MOUSSE	J	CALAMINE	C;D;E;H
		LIQUIDE HYDRAULIQUE	C;H	BETON ET DECOFFRAGE	A; C; H
MICRO MEDIA INJECTOR (MMI) + HP	J	PIERRE, MARBRE, BRIQUES, BETON	D; E	PLASTIQUES,	F
		PEINTURE PLOMB	D; I	BOIS	E
SABLAGE RUGOS	K				

Téléphone : **01 34 69 95 10** – Fax : **01 34 69 67 90** – email : contact@sts-eco-planete-industrie.fr

INDUSTRIE

INDUSTRIE BATIMENT

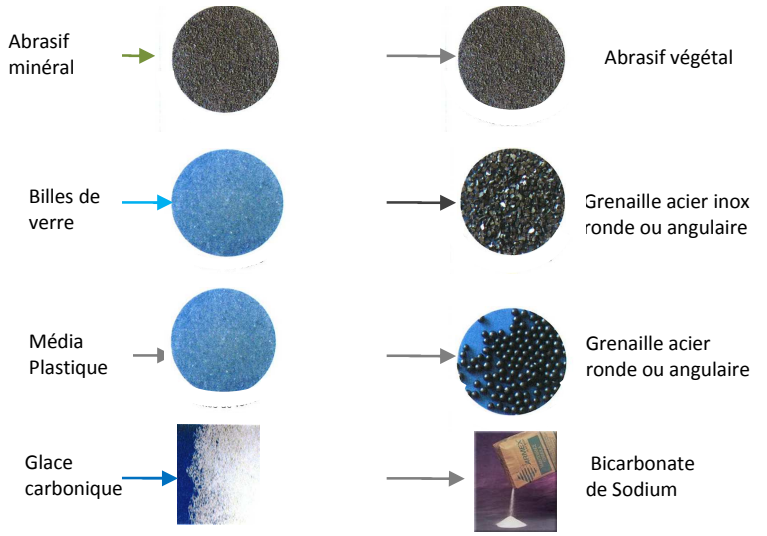
L'OFFRE STS EN INGENIERIE DE LA PROPRETÉ

PREPARATION DE SURFACE PAR PROJECTION, EN JET LIBRE, SUR SITE CLIENT

Choix technologique de STS:

projection à grande vitesse de projectiles qui viennent percuter de façon répétée un subjectile
un vecteur gazeux,

Médias de Préparation de Surfaces :



Choix du procédé

Le nettoyage par **projection d'abrasif, granulats, CO_2** permet d'atteindre un **haut degré de propreté**. Le choix du procédé sera fonction :

- du type de pièces à traiter,
- de la nature de la salissure,
- du degré de propreté ou d'aspect à obtenir.
- De l'aptitude du substrat à pouvoir ou non être abrasé
- De l'environnement

Si la comparaison entre les différents procédés s'arrête à l'agression, on peut considérer que seule la projection d'abrasif à forte dureté sur l'échelle de Mohs permet d'obtenir ce résultat.

Les avantages du traitement par impacts et projection

Sa diversité

En fonction de l'application, du rendement, du site d'intervention et de l'utilisation demandée, STS met en œuvre ces procédés à partir d'installations fixes en atelier, aussi bien que par interventions sur chantiers avec des appareils nomades.

Son adaptabilité

Ce procédé est employé aussi bien pour des travaux neufs, que pour des travaux d'entretien ou de rénovation. Il permet en outre de traiter partiellement des zones, tout en épargnant les zones non concernées. L'utilisation de technologie nomade permet de travailler sur des pièces ou ouvrages de dimensions illimitées, si ce n'est la nécessité de contenir les projectiles afin de les traiter. Ce que l'on fait dans une enceinte de préparation de surfaces.

4 paramètres permettent d'atteindre le résultat escompté :

-Le type et la nature du projectile : (forme, granulométrie, densité, dureté, température

-Le débit : la quantité en Kg/mn réellement projeté sur la surface

-La vitesse de projection : relative à la pression d'air comprimé ou la vitesse de rotation de la turbine

-Les conditions de projection : distance et angle de tir, balayage du jet, les mouvements de la pièce ou du jet

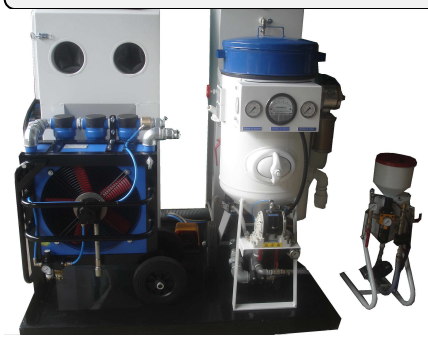
Sa reproductibilité

Par la maîtrise des paramètres de projection et le contrôle des opérations, ce procédé permet d'obtenir de bonnes condition de reproductibilité et d'obtention des résultats recherchés.

Son rendement

On utilise le principe du "bombardement intensif" d'une pièce par des projectiles, qui travaillent chacun et en même temps "**comme un outil**". De fait, ce sont plusieurs millions de particules qui agissent en peu de temps sur la surface à traiter. Le rendement d'un tel procédé est exceptionnel.

2 types de machines pour Préparation de surface par projection, en jet libre



NETTOYAGE PAR MICRO-ABRASION ET PROJECTION EN JET LIBRE

NETTOYAGE PAR PROJECTION CRYOGENIQUE

Les opérations de Préparation de Surface :

- ✓ **DEGRAISSAGE**
- ✓ **GRENAILLAGE**
- ✓ **BRILLANTAGE**
- ✓ **MICROBILLAGE**
- ✓ **EBAVURAGE**
- ✓ **EBARBAGE**
- ✓ **DESSABLAGE**
- ✓ **DEROCHAGE**
- ✓ **DECAPAGE DE PEINTURE**
- ✓ **CREATION DE RUGOSITE AVANT REVETEMENTS**
- ✓ **…**

Telephone : **01 34 69 95 10** – Fax : **01 34 69 67 90** – email : **contact@sts-eco-planete-industrie.fr**

S.T.S
SURFACES TECHNOLOGIES ET SERVICES
INDUSTRIE BATIMENT

INDUSTRIE

INGENIERIE DES SURFACES ET DE LA PROPRETE
UNE PRESTATION STS SUR SITE CLIENT

SOLUTIONS DE MISE EN PROPRETE PAR :

- ✓ **DEGRAISSAGE**
- ✓ **GRENAILLAGE**
- ✓ **BRILLANTAGE**
- ✓ **MICROBILLAGE**
- ✓ **EBAVURAGE**
- ✓ **EBARBAGE**
- ✓ **DESSABLAGE**
- ✓ **DEROCHAGE**
- ✓ **DECAPAGE DE PEINTURE**
- ✓ **CREATION DE RUGOSITE AVANT REVETEMENTS**
- ✓ **…**

Décapage d'un camion de collection au granulat minéral

Chantier de nettoyage au Bicarbonate de Sodium, en jet libre, dans l'Industrie Agro-Alimentaire

Nettoyage au Bicarbonate de Sodium, en jet libre, dans l'Industrie Chimique, sur site confiné

Telephone : **01 34 69 95 10** – Fax : **01 34 69 67 90** – email : **contact@sts-eco-planete-industrie.fr**

QUELQUES MEDIAS UTILISES POUR LE TRAITEMENT PAR IMPACT

<table>
<tr><th>Média</th><th>Caractéristiques</th><th>Dureté Echelle de MOHS</th><th>Nature de l'action</th><th>Propriétés</th></tr>
<tr><td>Bicarbonate de Sodium (Armex®)
 </td><td>Poudre cristalline blanche
- granuleuse
- inodore
- Sans effet toxicologique
- Reach : Conforme à la règlementation CE 1907/2006
-Nécessite un rinçage après opération
- L'exposition à des températures supérieures à 109 °C ou à des matières incompatibles (acides) n'est pas conseillée.</td><td>2</td><td>Micro abrasion + dégraissage</td><td>✓ 99,6% Natrium bicarbonate
✓ Solubilité totale dans l'eau, à 20°, à 9,5% en masse
✓ Ph 8,4 (pour une solution à 1% en masse)
✓ Densité : 0,98kg/dm^3
✓ Exempt de silice libre,
✓ Non ré-utilisable
✓ Qualité Alimentaire,
✓ Antidéflagrant, Ininflamable, Non toxique,
✓ Non conducteur
✓ Insolubilité des peintures, huiles, graisses… dans le granulat
✓ Bonne alcalinité et action sur réduction du volume des déchets
✓ En opération, entraîne un moindre niveau de protection,
✓ Flexibilité de sa formulation pour s'adapter à ses applications
✓ Facilite la visualisation des fissures du substrat</td></tr>
<tr><td>Quelques Références de décapage À l'Armex®</td><td colspan="4">▪ Nez avant A 380 (Socata Tarbes)
▪ Réservoir carburant Galaxy (Sogerma Rochefort)
▪ Hélicoptère FENNEC (CGTM Pau)
▪ Mobiles Voilure A 320 (Air France Toulouse)
▪ Eléments de train d'atterrissage A 340 (Goodrich Toulouse)
▪ Moulage carbone poutre A 380 (Airbus Nantes)
▪ Moulage panneaux cabine A 320 et A 340 (Airbus Toulouse)
▪ Moulage cockpit A 320 et A340 (Composite Aquitaine)
▪ Turbine APU (Microturbo Toulouse)
▪ Vérin d'aile Tornado (Ratier Figeac)
▪ Pale Bréguet Atlantic (Ratier Figeac)
▪ Aérofrein Mirage 2000 (Mécaprotec)
▪ Console de tir Rafale (Mécaprotec)
▪ Cloison Falcon 900 (Mécaprotec)
▪ Perche ravitaillement F1 (Mécaprotec)</td></tr>
<tr><td>Glace carbonique
Voir Références en section cryogénie</td><td>Produite par détente de CO_2 puis compression dans une filière
 </td><td><2</td><td>Pouvoir dégraissant
+
décapant</td><td>✓ Qualité alimentaire
✓ Ne conduit pas l'électricité
✓ Ne produit pas de déchets supplémentaires autres que les contaminants retirés et en réduit le volume
✓ Pas de nécessité de protéger l'environnement de l'application
✓ Pas d'abrasion des substrats</td></tr>
<tr><td>Cryogénie + Armex®</td><td>Mélange réglable de glace sèche et de bicarbonate de sodium</td><td>< 2</td><td>Décapage
+
dégraissage</td><td>✓ Qualité alimentaire
✓ Ne conduit pas l'électricité
✓ Rendement de décapage
✓ Pas d'impact sur la surface d'origine
✓ Peut faciliter la visualisation des fissures du substrat</td></tr>
<tr><td>Billes de verre
 </td><td>Utilisé en confinement total tel que boîte à gants
<table>
<tr><th colspan="2">Verre sodo-calcique
Classe A
SILICE LIBRE = 0</th></tr>
<tr><td>SiO_2</td><td>70 à 75%</td></tr>
<tr><td>Na_2O</td><td>12 à 15%</td></tr>
<tr><td>K_2O</td><td>< 1,5%</td></tr>
<tr><td>CaO</td><td>7 à 12%</td></tr>
<tr><td>MgO</td><td>< 5%</td></tr>
<tr><td>Fe_2O_3</td><td>< 0,5%</td></tr>
<tr><td>AlO_3</td><td>< 2,5%</td></tr>
<tr><td>SO_3</td><td>< 0,5%</td></tr>
</table>
<table>
<tr><td>Température de ramollissement</td><td>730</td></tr>
<tr><td>Poids spécifique absolu</td><td>2,4</td></tr>
<tr><td>Densité apparente</td><td>~1</td></tr>
<tr><td>Indice de réfraction</td><td>1,5</td></tr>
<tr><td>Particules angulaires</td><td><3</td></tr>
</table>
<table>
<tr><th>GRANULOMETRIE</th></tr>
<tr><td>425 - 600 µm</td></tr>
<tr><td>250 - 425 µm</td></tr>
<tr><td>180 - 300 µm</td></tr>
<tr><td>150 - 250 µm</td></tr>
<tr><td>106 - 212 µm</td></tr>
<tr><td>75 – 150 µm</td></tr>
<tr><td>53 - 106 µm</td></tr>
<tr><td>45 - 90 µm</td></tr>
<tr><td>4 -45 µm</td></tr>
<tr><td></td></tr>
</table></td><td>5,5 à 6
Dureté Rockwell : 48 à 50 Rc
Dureté Knoop (charge 100gr) : 515 kg/mm²</td><td>Structure non anguleuse</td><td>✓ Réutilisation possible si soin apporté à la phase récupération.
✓ Peut constituer l'unique traitement de surface ou être mis en œuvre après de l'Archifine, Rugos, Garnet ou Corindon, pour obtenir un profil de rugosité plus faible et ainsi une finition plus éclatante des pièces en métal ferreux ou non.
✓ Sphères permettant une détérioration minimale des surfaces (respects des cotes, gravures, arêtes…) en créant une rugosité à vague et non à crête.
✓ Verre minéral doté d'un grand module d'élasticité assurant une faible fragmentation et un nettoyage précis
✓ Grande inertie chimique ce qui évite toute contamination ultérieure des pièces
✓ L'absence de silice libre rend ce process sans impact environnemental et sans risque pour l'opérateur
✓ La maîtrise contrôlée de la granulométrie permet variété ' de mat profond à satiné fin) et reproductibilité des nuances d'état de surface
✓ Utilisations types : Nettoyage, finition et ébavurage
Nettoyage : moules, enlèvement de rouille non adhérente,
Finition : suppression des petites irrégularités d'aspect (rayures, cordon de soudure…), satinage ce qui donnent aux pièces une finition uniforme sur acier, inox…
Ebavurage :Cet abrasif est utilisé pour l'ébavurage de pièces en métaux non ferreux, ferreux, après usinage, emboutissage, effacement de rayures sur pièces plastiques,
Précautions : Nos opérateurs travaillent à une pression < 5 bars, car au delà, le produit se fragmente, Les cabines à manches (succion ou pression) sont équipées d'un réglage de la pression de travail, d'un cyclone avec dépoussiéreur, permettant de trier et nettoyer la microbille de verre.</td></tr>
</table>

Telephone : **01 34 69 95 10** – Fax : **01 34 69 67 90** – email : contact@sts-eco-planete-industrie.fr

S.T.S
SURFACES TECHNOLOGIES ET SERVICES
INDUSTRIE BATIMENT

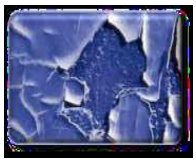
PRODUITS LIQUIDES DE NETTOYAGE,

DEGRAISSAGE, DECAPAGE, BRILLANTAGE, DETARTRAGE... DEROUILLANTS...

INDUSTRIE

Décapant de Peinture

DPL 4



Décapant Peinture Liquide
Efficace sur les peintures et vernis acrylique, glycérophtalique, vinylique, Polyuréthane…

- ✓Sans CMR
- ✓Rapide
- ✓Polyvalent
- ✓Sans NMP et NEP

Brillanteur Alu-Inox

TBA 4

Traitement brillanteur Aluminium
Décapant, désoxydant, brillanteur liquide pour Aluminium

Restore les surfaces oxydées en laissant un léger brillant

- ✓Sans acide fluorhydrique
- ✓Haut pouvoir désincrustant
- ✓Convient pour les aciers Inox

TBI 4

Brillanteur Inox
Polish rénovateur à effet immédiat.
Entretien fait briller et protège les surfaces Inox

- ✓Très haut brillant
- ✓Antistatique
- ✓Séchage immédiat
- ✓Hydrofuge

Dégraissant

SDE 4

Solvant Dégraissant d'origine naturelle, auto émulsionnable (sans chlore ni distillat de pétrole). Rinçage à l'eau. Liquide pouvant être utilisé pur ou dilué dans l'eau selon la salissure

- ✓Donne des émulsions stables dans l'eau
- ✓Donne des surfaces sans film gras après rinçage
- ✓Utilisation manuelle et fontaine de dégraissage

SSR 4

Solvant séchage rapide
Dégraissant standard pour tous métaux, sans halogène.
Mise en œuvre manuelle.
Action instantanée.
Insoluble dans l'eau

- ✓Dégraissage rapide
- ✓Séchage immédiat
- ✓Pas de dérivés chlorés ou bromés

DDA 4

Détergent, Dégraissant, anticorrosion Super nettoyant alcalin concentré, spécialement conçu pour être utilisé en machine à eau chaude. Sans phosphates.. Elimine fortes souillures, graisses et cambouis

- ✓Permet le stockage des pièces traitées avant peinture.
- ✓Evite la corrosion ultérieure des pièces métalliques
- ✓Utilisations : structures métalliques, sols, matériels agricoles, travaux publics

SD 4

Solvant Dégraissant PE 62°C avec haut pouvoir dégraissant avec action instantanée sur tous les corps gras. Compatible avec la plupart des matériaux. S'utilise à froid (bain, aspersion, fontaine)

- ✓Point éclair : 62°C
- ✓Sans dérivés halogénés

ANTIROUILLE

TAR 4

Traitement antirouille tout support spécialement étudié pour le traitement des aciers corrodés.
Liquide laiteux.
Application manuelle (brosse, pinceau)

- ✓Stoppe immédiatement la corrosion
- ✓Forme avec l'oxyde de fer un chelate protecteur anti-oxygène
- ✓Apte au recouvrement par peinture

TDP 4

Dérouillant passivant avant peinture des surfaces métalliques.
Protection temporaire des surfaces traitées avant peinture.
Applications : manuelle, aspersion, immersion

- ✓Protection efficace contre la rouille
- ✓Augmente l'accrochage des peintures
- ✓Dérouille et passive en une seule opération

Telephone : **01 34 69 95 10** – Fax : **01 34 69 67 90** – email : **contact@sts-eco-planete-industrie.fr**

Tableau de sélection des produits de Nettoyage

INDUSTRIE

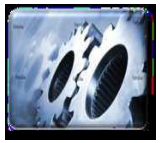
Famille	Référence	Domaines			Caractéristiques Physico-chimiques	Propriétés	Application			Avantages spécifiques	Mode d'emploi	Précautions spéciales d'utilisation
		Industrie	Bâtiment	Entretien			Acier	Inox	Alu			
SOLVANT DEGRAISSANT	**SDE 4** ECOLOGIQUE AUTO EMULSIONNABLE				✓Liquide ✓Jaune brun ✓Odeur caractéristique ✓D= 0,88 ✓Point Eclair = 150°C 	✓Dégraissant à froid ✓Auto émulsionnable ✓Très haut pouvoir solvant ✓Sans étiquetage de risque ✓Respecte l'utilisateur ✓Agit sur les corps gras, les lubrifiants, les fluides de protection, les fluides d'usinage,				✓ Permet un rinçage facile à l'eau ✓ Idéal pour le nettoyage et dégraissage de pièces mécaniques ✓ Emulsion avec l'eau longue durée ✓ Rinçage facile ✓ Issu de matières premières d'origine végétale ✓ Produits non considéré comme dangereux	✓Produit prêt à l'emploi ✓Diluable jusqu'à 50% d'eau ✓Formera, ainsi, une micro émulsion de longue durée ✓Utilisation à l'aide d'un pinceau, chiffon propre, en bain… ✓Rinçage des pièces à l'eau tiède ou chaude ✓Egouttage et séchage ✓Renouvellement de l'opération si nécessaire ✓S'utilise en dégraissage manuel et en fontaine	**Produit non dangereux** (Gants de protection) FDS disponible
	SD 4 POINT ECLAIR 62°				✓ Liquide ✓ Incolore ✓ Odeur solvantée ✓ D= 0,82- P E= 62°C 	✓ Solvant à haut pouvoir dégraissant avec action instantanée sur tous les corps gras ✓ Compatibles avec la plupart des matériaux ✓ Très haute capacité de solubilisation ✓ Evaporation lente				✓ Recommandé pour le dégraissage de pièces en cours d'usinage et avant peinture ✓ Haut pouvoir dégraissant ✓ Sans dérivés halogénés	✓Produit prêt à l'emploi ✓Application par : - Aspersion - Pulvérisation - Trempé	**Produit nocif** (lunettes et gants) FDS disponible
	SSR 4 SECHAGE RAPIDE				✓ Liquide ✓ Bleu ✓ Parfum Citronnelle ✓ D=0,8 ✓ Point Eclair < 21°C 	✓ Dégraissant standard sur tous métaux ✓ Excellent action sur les traces de colle adhésives ✓ Séchage rapide sans halogène ✓ utilisable sur surfaces stratifiées, équipements électriques ✓ Insoluble dans l'eau				✓ Dégraissage rapide ✓ Séchage immédiat ✓ Parfumé	✓Produit prêt à l'emploi ✓Application par : - Aspersion - Pulvérisation - Trempé ✓Sèche rapidement ✓Si besoin, renouveler l'opération	**Produit nocif Inflammable** (lunettes et gants) FDS disponible
	DDA 4 DETERGENT DEGRAISSANT ANTICORROSION				✓ Liquide ✓ Bleu ✓ Sans odeur ✓ D=1,13 ✓ Ph=13 	✓ Détergent alcalin super nettoyant ✓ Haut pouvoir dégraissant ✓ Contient un inhibiteur de corrosion ✓ Idéal pour fortes souillures, graisses, cambouis..				✓ Permet le stockage des pièces avant Peinture ✓ Pouvoir anticorrosion ✓ Sans Phosphate ✓ Hauts pouvoirs dégraissant et détergent ✓ Fréquemment utilisé dans la Mécanique, les Travaux Publics, matériels ferroviaires et agricoles, chantier naval, lavage des sols..	✓Produit concentré ✓Spécialement conçu pour être utilisé en machine haute pression eau chaude-froide et fontaine ✓Conseils de dosage: Pour eau chaude : 0,5 à 2% Pour eau froide : 1 à 4% Fontaine : pur ou dilué à 50% Après traitement rinçage à l'eau	**Produit corrosif** (lunettes et gants) FDS disponible

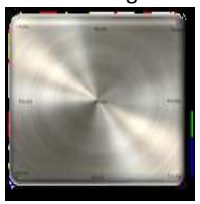
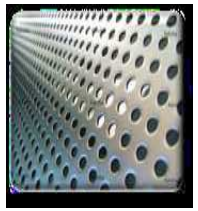
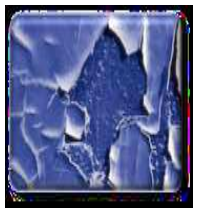
Tableau de sélection des produits de Nettoyage

INDUSTRIE

Famille	Référence	Domaines			Caractéristiques Physico-chimiques	Propriétés	Application			Avantages spécifiques	Mode d'emploi	Précautions spéciales d'utilisation
		Industrie	Bâtiment	Entretien			Acier	Inox	Alu			
TRAITEMENT DE LA ROUILLE	TDP 4 DEROUILLANT PASSIVANT				✓ Liquide ✓ Vert clair ✓ D=1,20 ✓ Ph = 1 ✓ Odeur acide 	✓ Spécialement mis au point pour le dérouillage et la passivation des pièces métalliques avant peinture ✓ Traitement pour bain sans rinçage ✓ Miscible en toutes proportions dans l'eau ✓ Augmente l'accroche de la Peinture sur les substrats ✓ Les pièces traitées peuvent rester sans protection pendant plusieurs semaines sans risque de corrosion ✓ Convient pour le dérochage des pièces en Aluminium				✓ Efficace contre la rouille ✓ Augmente l'accrochage des Peintures ✓ Dérouille et passive en une seule opération	✓Dilution à part égale avec de l'eau ✓Application par : - Immersion - Trempé ✓Le temps d'action est de quelques minutes, jusqu'à complète disparition de la rouille ✓Egoutter les pièces. Les laisser sécher à l'air libre ✓Les pièces sont prêtes à recevoir une couche de peinture	**Produit corrosif** (lunettes et gants) FDS disponible
	TAR 4 STOPPEUR DE ROUILLE				✓ Liquide légèrement Gel ✓ Brun ✓ D= $1,04^{+/-0,003}$ ✓ pH= 1,5 	✓ Convertisseur de rouille, spécialement étudié pour le traitement des aciers corrodés ✓ Protection longue durée ✓ Pénètre au cœur de la rouille et la neutralise ✓ Stoppe immédiatement les effets corrosifs de l'oxydation ✓ Permet de traiter toute surface métallique rouillée (fer, acier, fonte, tôle…) ✓ Peut être repeint. Finition lisse après séchage ✓ Ne s'adresse pas à la calamine ni aux surfaces phosphatées ✓ Peut être employé à titre préventif sur des surfaces non oxydées				✓ Traitement sûr et durable ✓ Facile d'utilisation ✓ Agit rapidement ✓ Très efficace	✓Prêt à l'emploi. Agiter avant utilisation ✓Brosser le support à traiter afin d'éliminer la rouille pulvérulente. Dans le cas de surfaces non oxydées, un simple dégraissage suffit. ✓Application au pinceau ou à la brosse. Rincer le matériel à l'eau après emploi ✓Après séchage, on observe un changement de coloration du support ✓Temps de mise hors poussière : 30mn. Application de Peinture après 24H ✓Consommation moyenne : 1 Litre pour 10 à 15 m².	**Produit corrosif** (lunettes et gants) FDS disponible

Tableau de sélection des produits de Nettoyage

INDUSTRIE

Famille	Référence	Domaines			Caractéristiques Physico-chimiques	Propriétés	Application			Avantages spécifiques	Mode d'emploi	Précautions spéciales d'utilisation
		Industrie	Bâtiment	Entretien			Acier	Inox	Alu			
BRILLANTEUR	**TBI 4** **BRILLANTEUR INOX**				✓ Liquide ✓ Orange ✓ D= 0,7 ✓ Parfum Orange 	✓ Rénovateur protecteur Inox ✓ Dégraisse, rénove, entretient ✓ Très haut pouvoir brillant ✓ Facilite les nettoyages ultérieurs ✓ Pouvoirs antistatique, hydrofuge ✓ Odeur très agréable d'Orange				✓ Très haut brillant ✓ Antistatique ✓ Séchage immédiat ✓ Hydrofuge	✓S'utilise pur ✓Les surfaces fortement encrassées doivent être préalablement nettoyées avec un détergent puis séchées ✓Appliquer au chiffon doux en frottant légèrement ✓Dans certains cas, les pièces peuvent être rincées à l'eau	**Produit inflammable** (lunettes et gants) FDS disponible
	TBA 4 **BRILLANTEUR ALUMINIUM**				✓ Liquide ✓ Incolore à légèrement jaune ✓ Odeur caractéristique ✓ D= 1,29 ✓ pH=1 	✓ Décapant désoxydant brillanteur pour Aluminium ✓ Restaure les surfaces oxydées ✓ Convient pour les aciers inoxydables ✓ Idéal pour les encadrements de fenêtres, barrières, ridelles de camion…				✓ Sans acides fluorhydrique et chlorhydrique ✓ Haut pouvoir désincrustant ✓ Convient pour l'acier inoxydable	✓Produit concentré à utiliser en dilution dans l'eau à hauteur de 5 à 15% ✓Application par pulvérisation ✓Laisser agir quelques minutes ✓Rincer soigneusement à l'eau claire ✓Si besoin, renouveler l'opération ✓Ne pas utiliser sur des surfaces en verre, en émail, en grès, en carrelage…	**Produit corrosif** (lunettes et gants) FDS disponible
DECAPEUR	**DPL 4** **DECAPANT PEINTURE LIQUIDE**				✓ Liquide ✓ Incolore ✓ Odeur caractéristique ✓ D= 0,98 ✓ PE= 40°C 	✓ Décapant Peinture sans CMR ✓ Efficace sur les Peintures et Vernis acrylique, glycérophtalique, vinylique, polyuréthane.. ✓ Sans solvant chloré, sans paraffine, sans NEP ✓ Utilisable sur la plupart des supports (bois, métal, pierre) sans les altérer ✓ Permet un arrachage facile de tous les revêtements de sols collés avec des colles organiques. Elimine les résidus après séchage.				✓ Polyvalent ✓ Action efficace ✓ Sans solvant chloré ✓ Sans NMP et NEP ✓ Rapide	✓Produit prêt à l'emploi ✓Utilisation par pulvérisation, en bain, au trempé, au pistolet ✓Laisser agir le produit jusqu'à ramollissement total du revêtement. Le temps d'action dépend de l'ancienneté, du nombre de couches et de l'épaisseur du revêtement. ✓Temps moyen de 20mn à 1 H. ✓Essuyer ou rincer si nécessaire ✓Consommation moyenne : 5 à 10 m²/Litre	**Produit irritant et inflammable** (lunettes et gants) FDS disponible

CAHIER DES CHARGES POUR CHANTIER INGENIERIE DE LA PROPRETE
SUR SITE CLIENT

1-1 :Coordonnées Client		
CLIENT :	**Adresse :**	**Activité :**
Contact :	**Mail :**	**Tel :**

1-2:Origine du contact avec le client						
Prospection STS				**Démarche client**		
Tel	Visite	Mail	Bouche à oreille	Internet	Téléphone	Bouche à oreille

1-3 : Le client est-il certifié			
ISO 9000	ISO 14000	Y-a-t-il un Plan de Prévention à respecter ?	Pas de certification

1-4 : Type de Nettoyage industriel										
Réhabilitation machine	Nettoyage d'organes sensibles	Préparation de surface avant revêtement	Nature du substrat à traiter (Inox, Alliages Alu, Acier, Titane… revêtus ou non…)	Le substrat peut-il être altéré ?		Type de salissure	Type d'adhérence			Procédé pratiqué à ce jour et fréquence d'intervention
				Oui	Non		Très adhérent et continue	Tenace et localisé	Facile à décaper	

1-5 : Technologie préconisée :						**1-6 : Une démonstration sur site client a-t-elle été faite ?**		
Gommage				**Cryogénie**	**Cryo-Gommage**	Oui	Non	Si non est-elle requise moyennant devis ?
Armex	**Archifine**	**Bille de verre**	**Autre**					

1-7 : Conditions économiques du devis		
Surface à traiter (m²) Dimensions et nombre des organes à traiter	Nombre de jours nécessaires et estimés pour la réalisation du chantier	Nombre de personnes STS à prévoir sur le chantier

Téléphone : **01 34 69 95 10** – Fax : **01 34 69 67 90** – email : **contact@sts-eco-planete-industrie.fr**

1-8 : Conditions de réalisation du chantier

1-9-1 : Energie

Air comprimé sec et sans huile fourni par le client avec un minimum de 3000L/mn.		Disponibilité 400V fusible 50 Amp		Type d'accouplement pour raccord	Nécessité de compresseur thermique		Prise d'eau à proximité pour alimentation Nettoyeur HP	
Oui	Non	Oui	Non		Oui	Non	Oui	Non
				Standard				

1-8-2 : Facilité d'accès et moyens de Manutention des équipements STS

Accès véhicule STS Sur site chantier		Transpalette		Chariot électrique		Chariot manuel	
Oui	Non	Oui	Non	Oui	Non	Oui	Non

1-8-3 : Equipements disponibles sur site client

Bâche de protection		Eclairage par projecteurs		Point bas pour évacuation des eaux de nettoyage si nécessaire		Extraction d'air		Echelle		Echafaudage		Aspirateur industriel, pelle, balais..		Benne pour déchets	
Oui	Non	Oui	Non	Oui	Non	Oui	Non	Oui	Non	Oui	Non	Oui	Non	Oui	Non

1-8-4 : Description du site à nettoyer

Très confiné		Insalubre		Risque toxique		Difficulté d'accès		Y-a-t-il une Extraction d'air		L'eau peut-elle être utilisée pour le nettoyage de fin de chantier	
Oui	Non	Oui	Non	Oui	Non	Oui	Non	Oui	Non	Oui	Non

1-8-5 : Horaires limites de travail pour l'intervention

	Matin	Après-midi	Soir	Nuit
Mini				
maxi				

1-9 : Autres informations utiles à la bonne réalisation du chantier (Protection, confinement…)

1-10 : Origine du cahier des charges

Document rempli par le client	
Document rempli par STS	

1-11 : Date

Jour	Mois	année

Téléphone : **01 34 69 95 10** – Fax : **01 34 69 67 90** – email : **contact@sts-eco-planete-industrie.fr**

S.T.S
SURFACES TECHNOLOGIES ET SERVICES
INDUSTRIE BATIMENT

LES PARTENARIATS ET ALLIANCES NOUES PAR STS DANS LE DOMAINE DES MACHINES ET PRODUITS CHIMIQUES

SOLUTIONS CRYOGENIQUES

ASCOJET® DRY ICE BLASTING

PRODUITS DE NETTOYAGE ET PROTECTION PAR IMMERSION, ASPERSION

CREE

SOLUTIONS DE NETTOYAGE AUTOUR DE L'EAU ET DE L'AIR

DIMACO
La puissance de l'eau

SOLUTIONS DE MACHINES DE PROJECTION ET DE TRAITEMENT D'AIR

GRITCO

S.T.S
SURFACES TECHNOLOGIES ET SERVICES
INDUSTRIE BATIMENT